

LASEROVÉ ZNA ENÍ



Lasery FAYb jsou vhodné pro zna ení kov , jako nap . železo, hliník, nerez a dalších materiál . Kovové lékařské přístroje mohou být ozna eny rytím (m itelné odstran ění materiálu) nebo zm ěnou barvy (z stává ideáln ě rovné). Laserové popisova e FAYb mohou být také použity pro "potisk" zm ěnou barvy pro prysky icové materiály nap . PE (polyethylen), PC (polykarbonát), PP (polypropylen), POM (polyoxymetylen), PBT (polybutylen tereftalát), ABS (akrylonitril-butadien-styren), EP (epoxid), PA (polyamid / nylon), atd.

Lasery FAYb: pro zna ení kov a plast (zm ěna barvy)

Laserní popisova e FAYb jsou ideální pro vysokorychlostní, nekontaktní, trvalé zna ení kov a plast . Laserní popisova e jsou bezkontaktní technologií a nabízí i řadu dalších výhod oproti inkjetu a tamponovému tisku. Nap íklad zna ení je velmi odolné v ě i mechanickému poškození, laserní popisova e nemá žádný spot ební materiál a je t ěm bezúdržbový.

Zna ení kov

Popisování kov ů se v ětšinou provádí "hloubkovou" metodou, která p śesně odpa śuje povrchové vrstvy materiálu, nebo tzv. " ěrnou" metodou kdy laser aktivuje mikro zm ěny na povrchu kovu a tím dochází ke zm ěn ě barvy. V závislosti na nastavení laseru a typu kovu, m śže tato metoda vytvá ět víceúrov śové barevné variace. Volba metody je závislá na konkrétní aplikaci. Pro lékařské nástroje nap íklad nep śichází v śvahu "hloubková" metoda protože v povrchových nerovnostech by se zachytávala špína a sterilizace by byla velmi obtížná. Naopak výrobky používané v náro ěném prostředí musí být ozna eny "hloubkovou" metodou, aby se zajistila jednozna ná itelnost i po desetiletích používání nebo po požáru.

Laserní plast / barevné zna ení

Laserní popisova e Panasonic lze zna it plasty na bázi karbonizace (tmav ěna sv ětl ěm podkladu), p śnové materiály (sv ětl ě stopa na tmav ěm podkladu), odpa śování materiálu (gravírování termoplast ů) nebo selektivní odstra śování povrchových vrstev z podkladu (denní/no ní design). Pro zvýšení kontrastu je možné použít speciální barevné pigmenty nebo jiné p řísady. Pigment v prysky ici śur śuje barvu zatímco kontrast je závislý na nastavení laseru. Mezi dodavateli t ěchto speciálních látek pat ěí BASF, Bayer, Merck a další.

Technická data

Základní funkce / model	VLÁKNOVÉ LASERY											
	LP-V10U-A55	LP-V10U-C	LP-V15U-C	LP-S202	LP-S200	LP-S205	LP-S502	LP-S500	LP-S505	LP-Z130-C	LP-Z250-C	LP-Z256-C
Pracovní vzdálenost	127 mm(+/-0,7mm)	190mm(+/-2mm)	350mm(+/-7mm)	130mm(+/-3mm)	190mm(+/-7mm)	350mm(+/-24mm)	130mm(+/-3mm)	190mm(+/-7mm)	350mm(+/-24mm)	190mm(+/-25mm)	330mm(+/-25mm)	
Tiskové pole	55mmx55mm	90mmx90mm	160mmx160mm	55mmx55mm	90mmx90mm	160mmx160mm	55mmx55mm	90mmx90mm	160mmx160mm	120mmx120mm	330mmx330mm	
Rychlost skenování max.	6000mm/s	12000mm/s		6000mm/s	12000mm/s		6000mm/s	12000mm/s			8000mm/s	
Rychlost linky max.	120m/min	240m/min		120m/min	240m/min		120m/min	240m/min		170m/min	120m/min	
Průměrný výkon	12W			17W			42W			13W	25W	
Pracovní teplota	0° až +40°C (bez kondenzace nebo mrazu), skladování: -10 do 60°C										0° až +35°C (bez kondenzace nebo mrazu), skladování: -10 do 60°C	
Značící laser	FAYb = 1,06nm, tída 4											
Typ znak	Velké a malé znaky, ísla, symboly, uživatelem definované znaky (do 50 typ)											
árové kódy	Code39, CODE128, ITF2/5, NW-7, JAN/UPC/EAN, RSS 14, GS1 Data Matrix, QR, Micro QR, atd											
Loga	VEC, DXG, BMP, HPGL, JPEG, EPS, AL											
Chlazení	chlazení vzduchem											
Ostatní												
El. p ípojení	110/220V 50-60HZ											
Spotřeba	420W			330W			530W			390W		
Communica ní port	RS232, digital I/Os, Ethernet											
Váha hlavy	9 kg	10 kg		7,5 kg	8 kg		7,5 kg	8 kg		9,5 kg		
Váha ídící jednotky	22 kg			24 kg			25 kg			24 kg		



LP-V
znaení kov a
zm na bary.

LP-S
vysoký výkon a
krytí IP67G.



LP-Z
znaení ve 3D.